



We Cooperate

力高新能源技术股份有限公司
Ligoo New Energy Technology Co., Ltd.

Address/地址 山东省烟台市开发区衡阳路15号
Web/网址 www.ligoo.cn
www.apisolar.com

LIGOO



LIGOO

THERMAL
MANAGEMENT
SYSTEM

热管理系统



以清洁能源驱动美好世界
Drive the Better World with Green Energy

LIGOO

THERMAL MANAGEMENT SYSTEM

热管理系统

We **Cooperate**

力高新能源技术股份有限公司
Ligoo New Energy Technology Co.,Ltd.

LIGOO

Address/地址 山东省烟台市开发区衡阳路15号

Web/网址 www.ligoo.cn
www.alpsolarr.com



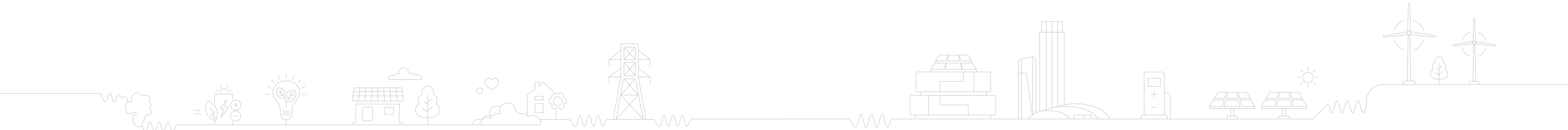
以**清洁能源**驱动美好世界
Drive the Better World with Green Energy

产品目录

CONTENTS

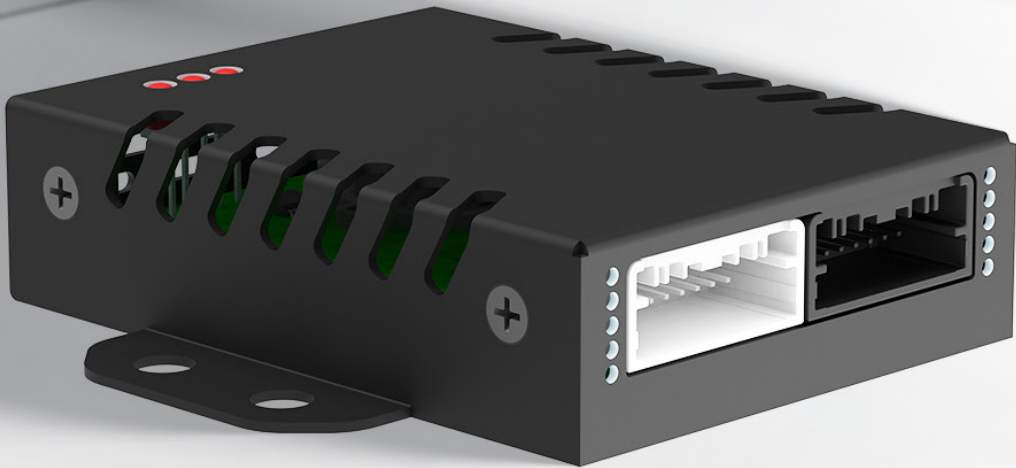
01	热失控复合探测器	01
02	外置式复合探测器	03
03	热失控控制器	05
04	热失控防护装置	07
05	全氟己酮防护装置	09

06	火灾报警控制器	11
07	气体排风装置	13
08	气溶胶传感器	15
09	储能液冷温控机组	17
10	动力电池液冷温控机组	31



应用于工商业、集装箱储能

4/5种探测类型 | 联动输出功能 | 自动编码 | CAN通讯方式

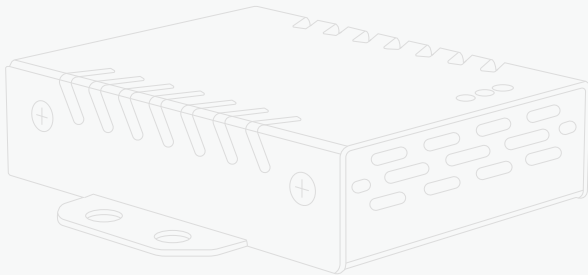


产品侧视图



热失控复合探测器

TRD024A4 / TRD024A5



- 多参数监测**
集成温度、烟雾、CO、H₂、电解液气体传感器

智能监测
高速采样，多传感器融合计算，热失控智能判断

抑制多联动
脉冲&恒流多联动方式，支持多种抑制装置启动方式

过流保护
预充方式联动启动抑制装置，避免供电过载
- 全系统诊断**
核心部件实时诊断、抑制装置实时巡检，免维护

事故回溯
采集数据实时记录，实现事故过程回溯

产品参数

项目	规格参数
型号	TRD024A4 / TRD024A5
工作电压范围	DC8~32V
正常模式工作电流	≤30mA
工作温度范围	-40~85℃
储存温度范围	-40~85℃
工作湿度范围	0~95%
工作气压	55~106kPa
电解液气体测量范围	0~1000ppm
CO测量范围	0~5000ppm
H ₂ 测量范围	0~1000ppm
烟雾测量范围	0~100mg/m ³
温度检测范围	-40~125℃
启动输出能力	2A/5ms或1A/持续
通讯方式	CAN
产品尺寸	77*84*20(L*W*H) mm

应用于工商业、集装箱储能

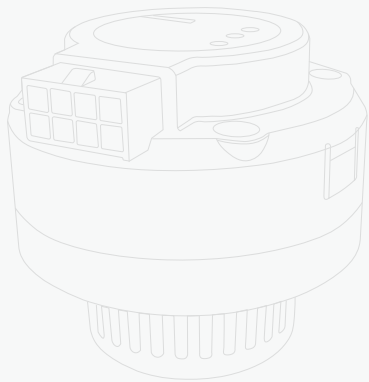
外置式复合探测 | 4种探测类型 | 联动输出功能 | 自动编码



产品侧视图



外置式复合探测器 LG-T-JCAYTZ-A1



- 多参数监测**
集成温度、烟雾、一氧化碳、电解液气体传感器
- 智能监测**
高速采样，多传感器融合计算，热失控智能判断
- 全系统诊断**
核心部件实时诊断、抑制装置实时巡检，免维护
- 抑制多联动**
脉冲&恒流多联动方式，支持多种抑制装置启动方式
- 事故回溯**
采集数据实时记录，实现事故过程回溯
- 双路联动**
支持两路灭火装置联动，实现主备抑制

产品参数

项目	规格参数
型号	LG-T-JCAYTZ-A1
工作电压范围	DC8~32V
正常模式工作电流	≤30mA
工作温度范围	-40~85℃
储存温度范围	-40~85℃
工作湿度范围	0~95%
工作气压	55~106kPa
电解液气体测量范围	0~1000ppm
CO测量范围	0~5000ppm
烟雾测量范围	0~100mg/m³
温度检测范围	-40~125℃
启动输出能力	2A/5ms或1A/持续
通讯方式	CAN
产品尺寸	77*84*20(L*W*H) mm

应用于工商业、集装箱储能消防系统

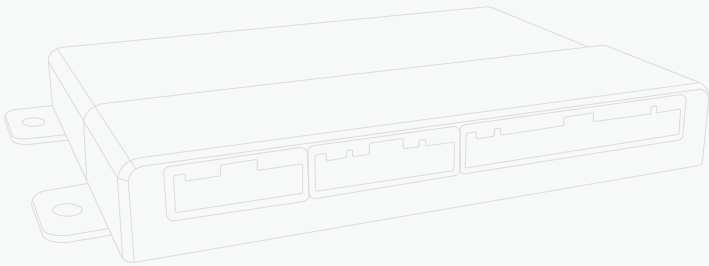
数据转发和联动控制 | 2路联动启动接口 | 3路有源输出 | 4路输入检测



产品侧视图



热失控控制器 TCU024C1



多路联动
多通道输入输出，联动多种外部设备



全系统诊断
核心部件实时诊断、抑制装置实时巡检，免维护



抑制多联动
脉冲&恒流多联动方式，支持多种抑制装置启动方式



事故回溯
采集数据实时记录，实现事故过程回溯



双路联动
支持两路灭火装置联动，实现主备抑制

产品参数

项目	规格参数
型号	TCU024C1
工作电压范围	DC18~32V
正常模式工作电流	≤60mA
工作温度范围	-40~85℃
储存温度范围	-40~85℃
工作湿度范围	0~95%
工作气压	55~106kPa
温度测量范围	-40~85℃
湿度测量范围	0~95%
有源联动接口	7路
干接点接口	5路
输入检测接口	4路
灭火器控制	2路
灭火器控制方式	脉冲/恒流
内部通讯方式	CAN+485
外部通讯方式	485
产品尺寸	154*100*20(L*W*H) mm

"探测"+"抑制"+"灭火" 集成一体式装置

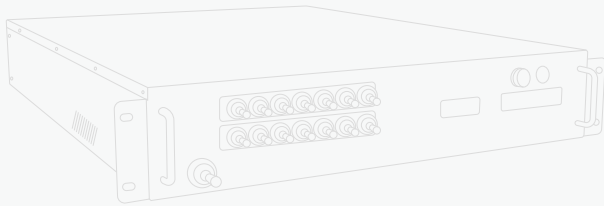
4种探测类型 | 内置2*1kg全氟己酮药剂 | 3路有源输出 | 2路输入检测



产品侧视图



热失控防护装置 LG-TPDM5-LAGA-A



- 多参数监测**
集成温度、烟雾、CO、H2、电解液气体传感器
- 全系统诊断**
核心部件实时诊断、抑制装置实时巡检，免维护
- 事故回溯**
采集数据实时记录，实现事故过程回溯
- 定向水防护**
内部水消防&抑制共管路，实现“靶向”灭火
- 智能监测**
高速采样，多传感器融合计算，热失控智能判断
- 高效抑制**
双瓶组全氟己酮，间歇喷射，长久抑制
- 安装便利**
吸气采集，PACK免安装包内探测，生产效率提高60%

产品参数

项目	规格参数
型号	LG-TPDM5-LAGA-A
工作电压范围	DC8~36V
产品工作功率	≤24W
报警输出能力	1~3mA
电解液气体测量范围	0~1000ppm
CO测量范围	0~5000ppm
H2测量范围	0~1000ppm
烟雾检测范围	0~100mg/m³
湿度测量范围	-40~125℃
抑制介质类型	全氟己酮
抑制介质剂量	2kg
采集通道数	10-15
抑制通道数	10-15
通讯方式	CAN&485
报警音量	≤80dB

应用于工商业储能消防系统

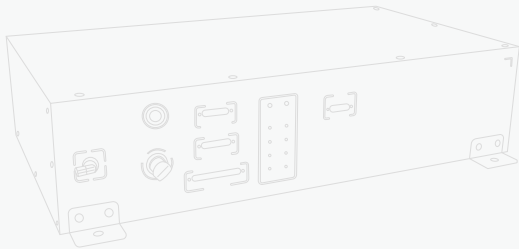
集成3kg全氟己酮灭火药剂 | 智能切换主备电源 | 功耗低于10瓦



产品侧视图



全氟己酮防护装置 EVFH-F-3 / 1.6W-LG



- 智能切换

智能切换主备电源，且提供警示，防止主电故障后无法工作
- 超低功耗

功耗低于10瓦，节省电力
- 超大容量

集成3kg全氟己酮灭火药剂，全浸没式消防
- 备用电源

自带备用电源，停止供电后可继续运行2小时以上

产品参数

项目	规格参数
型号	EVFH-F-3/1.6W-LG
工作电压	AC220V
工作功率	≤10W
备电工作时间	≥2h
灭火剂名称	全氟己酮
灭火剂充装量	3kg
启动方式	电启动
工作环境温度范围	-40℃~+85℃
工作环境相对湿度	≤95%RH
规格尺寸	330*580*198mm
启动电流	≤1A
贮存压力	1.6MPa
压力反馈方式	常开动闭

火灾报警控制器

小温差设计 | 电芯降温、均温速度快且稳定 | 系统运行更加高效

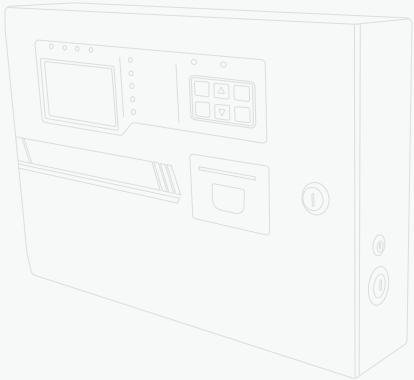


产品侧视图



火灾报警控制器

LG-FAC220C5-A



- 多路联动**
多通道输入输出，联动多种外部设备
- 全系统诊断**
核心部件实时诊断、抑制装置实时巡检，免维护
- 抑制多联动**
脉冲&恒流多联动方式，支持多种抑制装置启动方式
- 事故回溯**
采集数据实时记录，实现事故过程回溯
- 双电源供电**
内部集成备用电源，实现断电运行
- 双路联动**
支持两路灭火装置联动，实现主备抑制

产品参数

项目	规格参数
型号	LG-FAC220C5-A
工作电压范围	AC 220±10%V
额定功率	≤12W
工作温度范围	-20~80℃
报警方式	声光报警
有源联动接口	7路
干接点接口	5路
输入检测接口	4路
灭火器控制	2路
灭火器控制方式	脉冲/恒流
备电容量	8Ah
内部通讯方式	CAN+485
外部通讯方式	485
产品尺寸	81*290*400(L*W*H) mm

应用于工商业储能通风系统

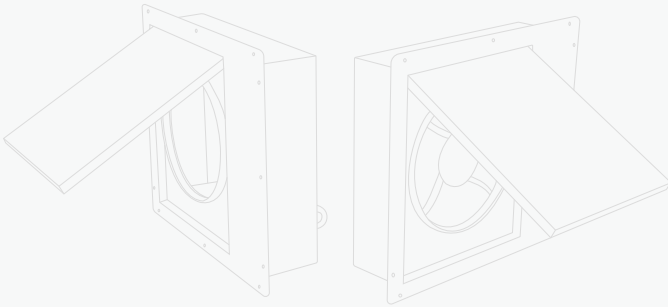
485通讯接口 | 9-32V供电范围 | IP65防护等级 | 防爆认证



产品侧视图



气体排风装置 GED024C1



-  **直流供电**
采用直流防爆风机，风量更大，供电更安全

 **多工作模式**
有源启动、开关量启动和485控制等多启动方式

 **防水防尘**
IP65防护等级，应用无忧

 **超低功率**
运行功率不足24W，更节能
-  **全系统诊断**
核心部件实时诊断、风机推杆诊断巡检，免维护

 **防爆认证**
具有整机防爆、风机防爆和推杆防爆认证

 **超薄尺寸**
厚度更小，安装便利

产品参数

项目	规格参数
型号	GED024C1
工作电压范围	DC18~26V
额定功率	≤24W
工作温度范围	-30~85℃
工作相对湿度	≤95%RH
启动方式	开关量常开动闭
通讯方式	485
防护等级	IP65
风机转速	4000RPM
排风风冷	140.8CFM
故障信号	通讯&开关量
工作寿命	≥5000h
工作噪音	≤60dB
产品尺寸	238*218*56(L*W*H) (mm进风) / 238*218*101(L*W*H) mm(排风)

乘用车12V工作环境

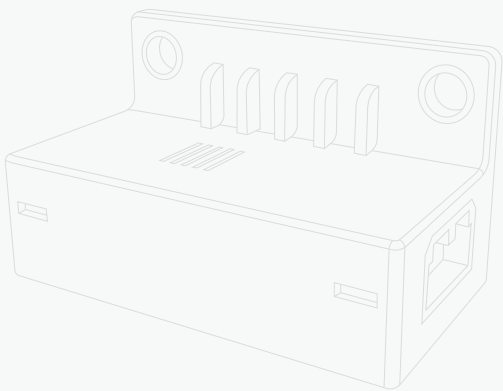
LFP电池包 | PWM通讯方式 | CAN通讯方式



产品侧视图



气溶胶传感器 ASM012B2 / ASM012A2



- 低功耗策略**
休眠模式较行业低17%
- 全温度监测**
温度补偿算法，耐高温更强，超过行业30℃
- 全国产方案**
采用全国产方案，成本降低20%
- 全系统诊断**
核心部件实时诊断、风机推杆诊断巡检，免维护
- 事故回溯**
事件发生前后数据记录，回溯时间发生过程

产品参数

项目	规格参数
型号	ASM012B2 / ASM012A2
工作电压范围	DC 8 ~ 16V
正常模式工作电流	≤30mA
低功耗模式工作电流	≤0.5mA
静默模式工作电流	≤40uA
低功耗唤醒间隔	12.36s
唤醒采样时间	≤60ms
气溶胶检测精度	±15%
气溶胶浓度检测范围	0~10000ug/m³
通讯方式	CAN/PWM

应用于工商业储能系统

电池系统温控 | 485通讯方式 | 220VAC供电 | 抽屉式安装方式

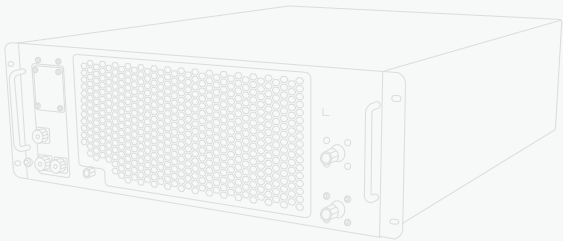


产品侧视图



储能液冷温控机组

LGD-05P1W-B / LGD-05P1W-B(C)



高效节能

变频控制技术，全场景冷热负荷自动匹配，节能降噪，水循环大流量、小温差设计，电芯降温、均温速度快且稳定，系统运行更加高效



可靠

全年不间断运行，整机设计寿命>10年；系统冷凝器采用铜管翅片型换热器，防腐性、密封性更高，使用寿命更长；水循环采用隔膜闭式循环系统，降低漏液风险



便捷维保

具备缺液保护预警，内置注液水箱（选配）自动补液，瓶装冷却液便捷加注，无需外置注液泵加注



智能

3种温控模式，模式智能切换、全栈变频控制，各部件智能联动



稳定

温度控制精度达到±0.1℃，电芯负荷、环境温度等关键工况变化时可实现供液温度稳定，电池温差控制≤3℃；数种传感器配置应用，全系统实时监控诊断，运行更稳定内置膨胀罐，水循环系统压力稳定，能够适应全天候工况运行

产品参数

项目	规格参数
型号	LGD-05P1W-B / LGD-05P1W-B(C)
工作电压	220V±15%， 50/60Hz
制冷量	5kW
制冷功率	2kW
噪声等级	72dB(A)
载冷剂	50%乙二醇水溶液
额定循环水流量	35L/min
额定外循环扬程	80kPa
环境温度范围	-30~+55℃
防腐等级	C3
防护等级	IPX5
默认制冷目标温度	20℃
默认制热目标温度	15℃
外形尺寸（H×W×D）	245×700×900
进、出水接口规格	SAE18/NW26
安装方式	卧式抽屉
认证	ROHS、CE
适用储能柜体容量	215~261kWh

应用于工商业储能系统

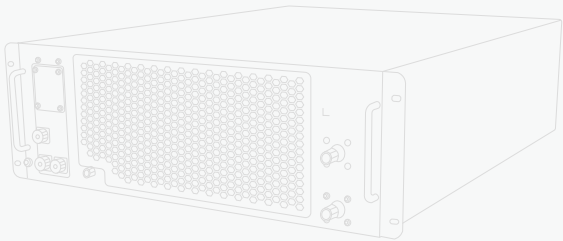
电池系统温控 | 485通讯方式 | 220VAC供电 | 抽屉式安装方式



产品侧视图



储能液冷温控机组 LGS-05P1W-B



高效节能

变频控制技术，全场景冷热负荷自动匹配，节能降噪;引入自然环境冷源，过渡季节平衡冷量调节，柜体能量利用率更高，电量更省一筹;水循环大流量、小温差设计，电芯降温、均温速度快且稳定，系统运行更加高效



可靠

全年不间断运行，整机设计寿命>10年;系统冷凝器采用铜管翅片型换热器，防腐性、密封性更高，使用寿命更长;水循环采用隔膜闭式循环系统，降低漏液风险



便捷维保

具备缺液保护预警，内置注液水箱（选配）自动补液，瓶装冷却液便捷加注，无需外置注液泵加注



智能

3种温控模式，模式智能切换、全栈变频控制，各部件智能联动



稳定

温度控制精度达到±0.1℃，电芯负荷、环境温度等关键工况变化时可实现供液温度稳定，电池温差控制≤3℃;数种传感器配置应用，全系统实时监控诊断，运行更稳定;内置膨胀罐，水循环系统压力稳定，能够适应全天候工况运行

产品参数

项目	规格参数
型号	LGS-05P1W-B
工作电压	220V±15%， 50/60Hz
制冷量	5kW
制冷功率	2kW
噪声等级	≤75dB(A)
载冷剂	50%乙二醇水溶液
额定循环水流量	32L/min
额定外循环扬程	80kPa
环境温度范围	-30~+55℃
防腐等级	C3
防护等级	IPX5
默认制冷目标温度	20℃
默认制热目标温度	15℃
外形尺寸（H×W×D）	245×700×900
进、出水接口规格	SAE18
安装方式	卧式抽屉
认证	ROHS、CE
适用储能柜体容量	215~261kWh

应用于工商业储能系统

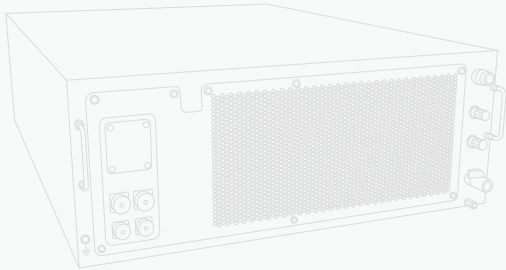
电池系统温控 | 双液冷方式 | 485通讯方式 | 220VAC供电 | 抽屉式安装方式



产品侧视图



储能液冷温控机组 LGQ-65P1W



高效节能

变频控制技术，全场景冷热负荷自动匹配，节能降噪；引入自然环境冷源，过渡季节平衡冷量调节，柜体能量利用率更高，电量更省一筹；PCS系统余热回收，系统运行更加节能；水循环大流量、小温差设计，电芯降温、均温速度快且稳定，系统运行更加高效



可靠

全年不间断运行，整机设计寿命>10年;系统冷凝器采用铜管翅片型换热器，防腐性、密封性更高，使用寿命更长；水循环采用隔膜闭式循环系统，降低漏液风险



便捷维保

具备缺液保护预警，内置注液水箱（选配）自动补液，瓶装冷却液便捷加注，无需外置注液泵加注



智能

3种温控模式，模式智能切换、全栈变频控制，各部件智能联动



稳定

温度控制精度达到±0.1℃，电芯负荷、环境温度等关键工况变化时可实现供液温度稳定，电池温差控制≤3℃；数种传感器配置应用，全系统实时监控诊断，运行更稳定；内置膨胀罐，水循环系统压力稳定，能够适应全天候工况运行

产品参数

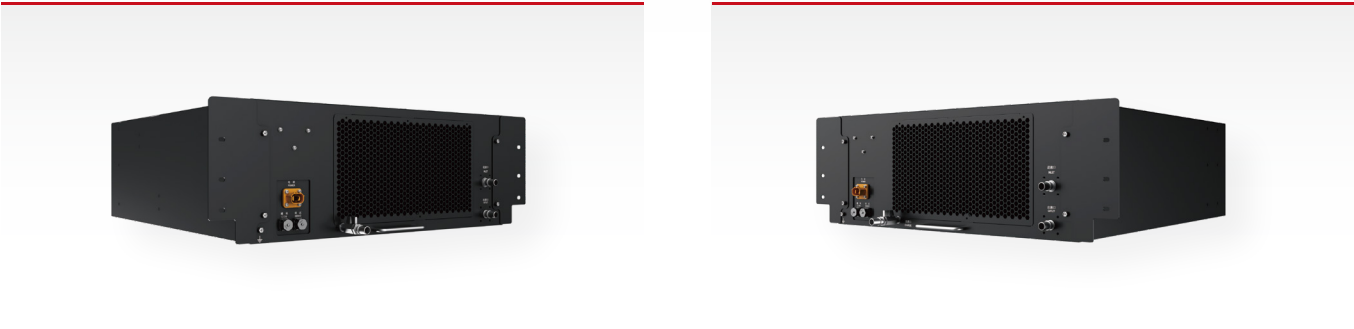
项目	规格参数
型号	LGQ-65P1W
工作电压	220V±15%，50/60Hz
制冷量	电池侧3kW、PCS侧3.5kW
制冷功率	1.6kW
噪声等级	≤77dB(A)
载冷剂	50%乙二醇水溶液
额定循环水流量	电池侧35L/min、PCS侧20L/min
额定外循环杨程	80kPa
环境温度范围	-30~+55℃
防腐等级	C3
防护等级	IPX5
默认制冷目标温度	20℃
默认制热目标温度	15℃
外形尺寸（H×W×D）	300×785×1019
进、出水接口规格	电池侧NW26、PCS侧SAE18
安装方式	卧式抽屉
认证	/
适用储能柜体容量	215~261kWh

应用于工商业储能系统

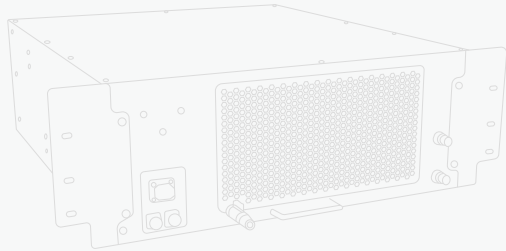
电池系统温控 | 485通讯方式 | 直流DC400~800V供电 | 抽屉式安装方式



产品侧视图



储能液冷温控机组 LGD-65P3W-A



高效节能

变频控制技术，全场景冷热负荷自动匹配，节能降噪，水循环大流量、小温差设计，电芯降温、均温速度快且稳定，系统运行更加高效



可靠

全年不间断运行，整机设计寿命>10年；系统冷凝器采用铜管翅片型换热器，防腐性、密封性更高，使用寿命更长；水循环采用隔膜闭式循环系统，降低漏液风险



便捷维保

具备缺液保护预警，内置注液水箱（选配）自动补液，瓶装冷却液便捷加注，无需外置注液泵加注



智能

3种温控模式，模式智能切换、全栈变频控制，各部件智能联动



稳定

温度控制精度达到±0.1℃，电芯负荷、环境温度等关键工况变化时可实现供液温度稳定，电池温差控制≤3℃；数种传感器配置应用，全系统实时监控诊断，运行更稳定；内置膨胀罐，水循环系统压力稳定，能够适应全天候工况运行



适配性强

直流DC电压供电，适配多电源场景储能柜

产品参数

项目	规格参数
型号	LGD-65P3W-A
工作电压	高压400~800 V DC，低压18~32V DC
制冷量	6.5kW
制冷功率	2.6kW
噪声等级	75dB(A)
载冷剂	50%乙二醇水溶液
额定循环水流量	40L/min
额定外循环扬程	80kPa
环境温度范围	-30~+55℃
防腐等级	C3
防护等级	IPX5
默认制冷目标温度	20℃
默认制热目标温度	15℃
外形尺寸（H×W×D）	300×785×1019
进、出水接口规格	SAE18
安装方式	卧式抽屉
认证	ROHS、CE
适用储能柜体容量	261~418kWh

应用于工商业储能系统

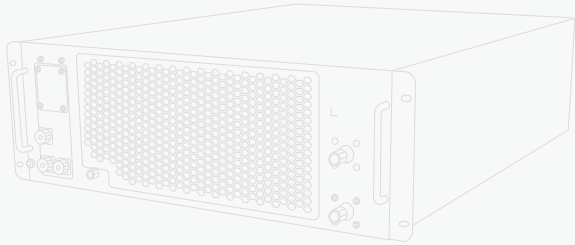
电池系统温控 | 485通讯方式 | 220VAC供电 | 抽屉式安装方式



产品侧视图



储能液冷温控机组 LGD-08P1W-A



高效节能
变频控制技术，全场景冷热负荷自动匹配，节能降噪，水循环大流量、小温差设计，电芯降温、均温速度快且稳定，系统运行更加高效



可靠
全年不间断运行，整机设计寿命>10年；系统冷凝器采用微通道平流换热器，防腐性、密封性更高，使用寿命更长；水循环采用隔膜闭式循环系统，降低漏液风险



便捷维保
具备缺液保护预警，内置注液水箱（选配）自动补液，瓶装冷却液便捷加注，无需外置注液泵加注



智能
3种温控模式，模式智能切换、全栈变频控制，各部件智能联动



稳定
温度控制精度达到±0.1℃，电芯负荷、环境温度等关键工况变化时可实现供液温度稳定，电池温差控制≤3℃；数种传感器配置应用，全系统实时监控诊断，运行更稳定；内置膨胀罐，水循环系统压力稳定，能够适应全天候工况运行

产品参数

项目	规格参数
型号	LGD-08P1W-A
工作电压	220V±15%，50/60Hz
制冷量	8kW
制冷功率	3.4kW
噪声等级	75dB(A)
载冷剂	50%乙二醇水溶液
额定循环水流量	50L/min
额定外循环扬程	90kPa
环境温度范围	-30~+55℃
防腐等级	C3
防护等级	IPX5
默认制冷目标温度	18℃
默认制热目标温度	15℃
外形尺寸（H×W×D）	290×780×1050
进、出水接口规格	NW26
安装方式	卧式插框
认证	/
适用储能柜体容量	272~522kWh

应用于工商业储能系统

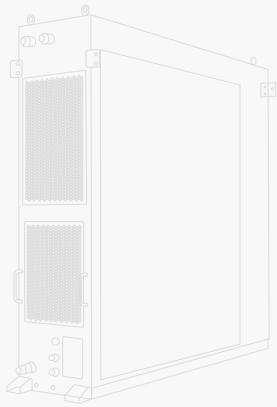
电池系统温控 | 485通讯方式 | 220VAC供电 | 立式插框安装方式



产品侧视图



储能液冷温控机组 LGD-08P1L-A



高效节能

变频控制技术，全场景冷热负荷自动匹配，节能降噪，水循环大流量、小温差设计，电芯降温、均温速度快且稳定，系统运行更加高效



可靠

全年不间断运行，整机设计寿命>10年；系统冷凝器采用微通道平流换热器，防腐性、密封性更高，使用寿命更长；水循环采用隔膜闭式循环系统，降低漏液风险



便捷维保

具备缺液保护预警，内置注液水箱（选配）自动补液，瓶装冷却液便捷加注，无需外置注液泵加注



智能

3种温控模式，模式智能切换、全栈变频控制，各部件智能联动



稳定

温度控制精度达到±0.1℃，电芯负荷、环境温度等关键工况变化时可实现供液温度稳定，电池温差控制≤3℃；数种传感器配置应用，全系统实时监控诊断，运行更稳定；内置膨胀罐，水循环系统压力稳定，能够适应全天候工况运行

产品参数

项目	规格参数
型号	LGD-08P1L-A
工作电压	220V±15%，50/60Hz
制冷量	8kW
制冷功率	3.2kW
噪声等级	75dB(A)
载冷剂	50%乙二醇水溶液
额定循环水流量	60L/min
额定外循环扬程	80kPa
环境温度范围	-30~+55℃
防腐等级	C4
防护等级	IPX5
默认制冷目标温度	18℃
默认制热目标温度	15℃
外形尺寸（H×W×D）	1100x275x1100
进、出水接口规格	NW22
安装方式	立式插框
认证	ROHS、CE
适用储能柜体容量	272~522kWh

应用于工商业储能系统

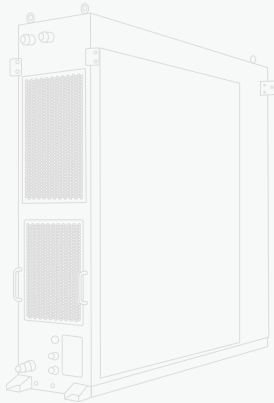
电池系统温控 | 485通讯方式 | 220VAC供电 | 立式插框安装方式



产品侧视图



储能液冷温控机组 LGD-10P1L-A



高效节能

变频控制技术，全场景冷热负荷自动匹配，节能降噪，水循环大流量、小温差设计，电芯降温、均温速度快且稳定，系统运行更加高效



可靠

全年不间断运行，整机设计寿命>10年；系统冷凝器采用微通道平流换热器，防腐性、密封性更高，使用寿命更长；水循环采用隔膜闭式循环系统，降低漏液风险



便捷维保

具备缺液保护预警，内置注液水箱（选配）自动补液，瓶装冷却液便捷加注，无需外置注液泵加注



智能

3种温控模式，模式智能切换、全栈变频控制，各部件智能联动



稳定

温度控制精度达到±0.1℃，电芯负荷、环境温度等关键工况变化时可实现供液温度稳定，电池温差控制≤3℃；数种传感器配置应用，全系统实时监控诊断，运行更稳定；内置膨胀罐，水循环系统压力稳定，能够适应全天候工况运行

产品参数

项目	规格参数
型号	LGD-10P1L-A
工作电压	220V±15%，50/60Hz
制冷量	10kW
制冷功率	4kW
噪声等级	76dB(A)
载冷剂	50%乙二醇水溶液
额定循环水流量	80L/min
额定外循环扬程	90kPa
环境温度范围	-30~+55℃
防腐等级	C4
防护等级	IPX5
默认制冷目标温度	18℃
默认制热目标温度	15℃
外形尺寸（H×W×D）	1100x275x1100
进、出水接口规格	NW22
安装方式	立式插框
认证	ROHS、CE
适用储能柜体容量	272~522kWh

应用于工商业储能系统

满足欧盟出口 | 电池系统温控 | 485通讯方式 | 220VAC供电 | 立式插框安装方式

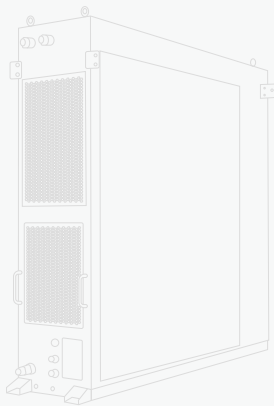


产品侧视图



储能液冷温控机组

LGD-12P1L-A / LGD-12P1L-A(C)



高效节能

变频控制技术，全场景冷热负荷自动匹配，节能降噪，水循环大流量、小温差设计，电芯降温、均温速度快且稳定，系统运行更加高效



可靠

全年不间断运行，整机设计寿命>10年；系统冷凝器采用微通道平流换热器，防腐性、密封性更高，使用寿命更长；水循环采用隔膜闭式循环系统，降低漏液风险



便捷维保

具备缺液保护预警，内置注液水箱（选配）自动补液，瓶装冷却液便捷加注，无需外置注液泵加注



智能

3种温控模式，模式智能切换、全栈变频控制，各部件智能联动



稳定

温度控制精度达到±0.1℃，电芯负荷、环境温度等关键工况变化时可实现供液温度稳定，电池温差控制≤3℃；数种传感器配置应用，全系统实时监控诊断，运行更稳定；内置膨胀罐，水循环系统压力稳定，能够适应全天候工况运行

产品参数

项目	规格参数
型号	LGD-12P1L-A / LGD-12P1L-A(C)
工作电压	220V±15%， 50/60Hz
制冷量	12kW
制冷功率	4.8kW
噪声等级	78dB(A)
载冷剂	50%乙二醇水溶液
额定循环水流量	85L/min
额定外循环扬程	100kPa
环境温度范围	-30~+55℃
防腐等级	C4
防护等级	IPX5
默认制冷目标温度	18℃
默认制热目标温度	15℃
外形尺寸（H×W×D）	1100x275x1100
进、出水接口规格	NW22
安装方式	立式插框
认证	ROHS、CE
适用储能柜体容量	522~618kWh

应用于移动储能系统或 新能源工程机械动力电池箱

引入自然冷源 | 风液冷模式智能切换

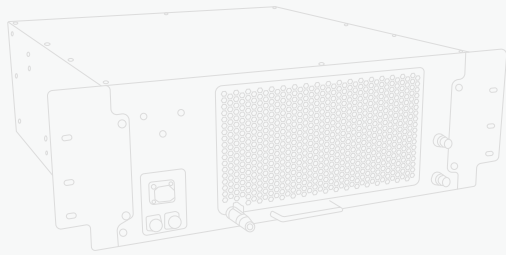


产品侧视图



动力电池液冷温控机组

LGDS-100P24AW-A



- 空间紧凑，便捷安装**
卧式安装，降低柜体高度空间，接口快插连接更便捷
- 高效节能**
提前精准预判电芯热负荷变化，全场景冷热负荷自动匹配，风液冷技术充分利用自然冷源，综合能效提高33%
- 便捷维保**
双层大片距散热器（冷凝+冷却）设计，降低沙尘脏堵发生频次
- 宽环温运行**
机组运行温度实现-30~60℃可靠运行
- 控温精准，稳定运行**
水循环采用大流量、小温差设计，控制精度达到±0.1℃，电芯降温、均温速度更快更稳定
- 搭配车规级电子膨胀阀**
反应速度极快、精度高、调节范围宽，制冷负荷可达10%-100%，寿命提升20%
- 高抗振动性能**
GB/T 31467.3-2015测试标准三方向各进行21h，共计63h的高强度振动，抗振动性能更高

产品参数

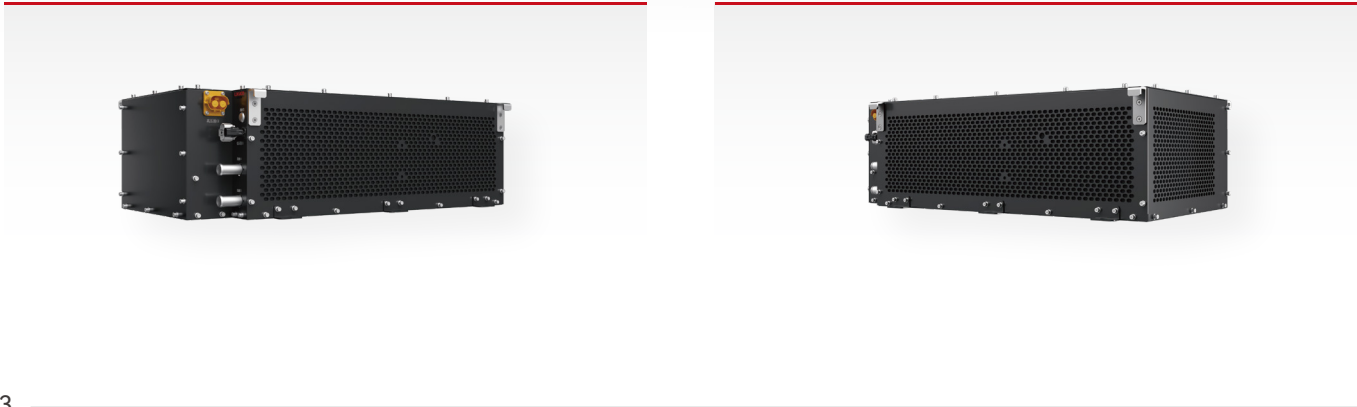
项目	规格参数
型号	LGDS-100P24AW-A
工作电压-HV	640V DC (400~800 V DC)
工作电压-LV	24V DC (18~32V DC)
制冷量	10kW
制冷功率	5kW
制热量	24kW
噪声等级	≤80dB(A)
载冷剂	50%乙二醇水溶液
额定循环水流量	40L/min
额定外循环扬程	80kPa
环境温度范围	-30~+60℃
防腐等级	C3
防护等级	IP67(电气件)、IP27(机组总成)
液体设置范围	5~35℃
默认制冷目标温度	18℃
默认制热目标温度	16℃
外形尺寸 (H×W×D)	295X977X603
进、出水接口规格	25mm
重量	75kg
振动	GB31467.3-三方向各21h
电磁兼容	GB/T 18655等级3要求

应用于移动储能系统或 新能源工程机械动力电池箱

高环境适应性 | 高抗振性，高电磁兼容性

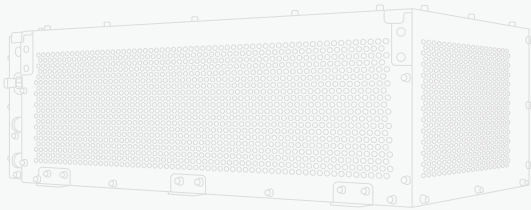


产品侧视图



动力电池液冷温控机组

LGDD-100P6AW-A



- 空间紧凑，便捷安装**
卧式安装，降低柜体高度空间，接口快插连接更便捷
- 高效节能**
提前精准预判电芯热负荷变化，全场景冷热负荷自动匹配
- 控温精准，稳定运行**
水循环采用大流量、小温差设计，控制精度达到±0.1℃，电芯降温、均温速度更快更稳定
- 便捷维保**
平流大片距散热器设计，降低沙尘脏堵发生频次
- 搭配车规级电子膨胀阀**
反应速度极快、精度高、调节范围宽，制冷负荷可达10%-100%，寿命提升20%
- 宽环温运行**
机组运行温度实现-30~60℃可靠运行
- 高抗振动性能**
GB/T 31467.3-2015测试标准三方向各进行21h，共计63h的高强度振动，抗振动性能更高

产品参数

项目	规格参数
型号	LGDD-100P6AW-A
工作电压-HV	640V DC (400~800 V DC)
工作电压-LV	24V DC (18~32V DC)
制冷量	10kW
制冷功率	5kW
制热量	6kW
噪声等级	≤80dB(A)
载冷剂	50%乙二醇水溶液
额定循环水流量	40L/min
额定外循环扬程	80kPa
环境温度范围	-30~+60℃
防腐等级	C3
防护等级	IP67(电气件)、IP27(机组总成)
液体设置范围	5~35℃
默认制冷目标温度	18℃
默认制热目标温度	16℃
外形尺寸 (H×W×D)	295X977X603
进、出水接口规格	25mm
重量	75kg
振动	GB31467.3-三方向各21h
电磁兼容	GB/T 18655等级3要求

应用于移动储能系统或
新能源工程机械动力电池箱

超薄220mm高度 | 空间极致压缩

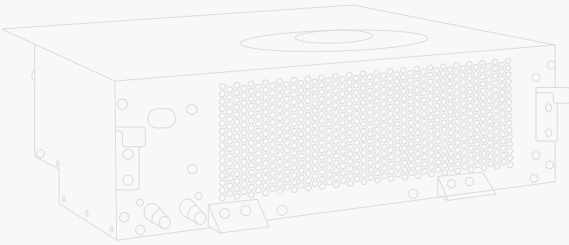


产品侧视图



动力电池液冷温控机组

LGDD-100P24AW-A



- 空间紧凑，便捷安装**
卧式安装，降低柜体高度空间，接口快插连接更便捷
- 高效节能**
提前精准预判电芯热负荷变化，全场景冷热负荷自动匹配
- 控温精准，稳定运行**
水循环采用大流量、小温差设计，控制精度达到±0.1℃，电芯降温、均温速度更快更稳定
- 便捷维保**
平流大片距散热器设计，降低沙尘脏堵发生频次
- 搭配车规级电子膨胀阀**
反应速度极快、精度高、调节范围宽，制冷负荷可达10%-100%，寿命提升20%
- 宽环温运行**
机组运行温度实现-30~60℃可靠运行
- 高抗振动性能**
GB/T 31467.3-2015测试标准三方向各进行21h，共计63h的高强度振动，抗振动性能更高

产品参数

项目	规格参数
型号	LGDD-100P24AW-A
工作电压-HV	618V DC (400~800 V DC)
工作电压-LV	24V DC (18~32V DC)
制冷量	10kW
制冷功率	4.76kW
制热量	24kW
噪声等级	≤80dB(A)
载冷剂	50%乙二醇水溶液
额定循环水流量	50L/min
额定外循环扬程	80kPa
环境温度范围	-30~+60℃
防腐等级	C3
防护等级	IP67(电气件)、IP27(机组总成)
液体设置范围	5~35℃
默认制冷目标温度	18℃
默认制热目标温度	15℃
外形尺寸 (H×W×D)	220X900X710
进、出水接口规格	CQC20 双出水
重量	75kg
振动	GB31467.3-三方向各21h
电磁兼容	GB/T 18655等级3要求